

120th Company

株式会社 石川工場

- 13号 大型鉢 加熱・冷却型 鉢傾斜型 -

■ 特長

- ・釜が前傾斜するので処理材料の投入や取出す際の作業性が向上
- ・釜の前傾斜機構は機械式なので防爆環境下でもご利用可能
- ・外部熱源からの熱を取り入れ、釜を外側から均一に加熱・冷却できる二重釜構造なので、釜に投入した搗潰物を温めたり、冷やしたりしながら攪拌搗潰処理をすることが出来ます
- ・杵先の形状を変えたり、杵に内蔵されたばねの強さを変えることで機械の搗潰力や攪拌力の調整が可能です
- ・杵を強制的に自転させ、搗潰機能が向上する機構を選択可能
- ・オプションでインバーター、デジタルタイマー等を取り付けることで、杵の回転速度を変更したり、機械稼働時間の管理が可能です



13号外観

■ 好適使用事例

- ・スラリー、ペースト、コロイドを分散、混練しながら材料を固まらせることなく細かく粉碎
- ・溶剤を加えたスラリー、ペースト等の分散、混練時の濃縮作業で杵の攪拌効果と杵先の粉碎作業により均一な分散、混練処理を実現
- ・加熱による脱水効果を利用し同時に粉体の粒子を粉碎、解砕し、水和物から水分を乾燥させることも可能
- ・搗潰により、メカノケミカル反応が生じます。さらに加熱することで、メカノケミカル反応を加速させることもできます

株式会社石川工場

〒135-0053 東京都江東区辰巳1-1-8

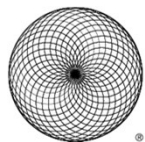
TEL : 03-3522-1018 FAX:03-3522-1017

E-mail: info@ishikawa.co.jp

URL: <https://www.ishikawakojo.jp/>



その他の製品カタログはこちら



120th Company

株式会社 石川工場

■製品の動き

・類似製品の動画は下記URLでご覧いただけます

6 A号のURL : <https://youtu.be/EqLwHDWoDgM?si=1TRqIj4iFXppAHet>

■デモルームのご紹介

・デモルームおよびルーム内の実験機、設備はすべて初回無料でご利用頂けます。

・予め右QRコードにお問い合わせください。



※実験でご使用する材料を弊社で手配させて頂く場合、材料費実費ご請求をさせて頂く場合があります。

型式		13A	13AA	13B	13C
回転方式		OR式(*1)・FR式(*2)			
鉢	種類	金属釜(*3)			
	内径(mm)	584	762	914	1067
	深さ(mm)	330	381	457	495
	加工容積(L)	20	60	100	150
機械外寸	奥行(mm)	1250	1440	1700	1930
	幅(mm)	1350	1600	1700	1900
	高さ(mm)	1600	1780	2050	2150
電源 三相200V(kW)		0.75	1.5		2.2
杵数		3			

(*1) 回転方式「FR式」：鉢は回転させず、杵を公転させながらモータで強制自転させる機構。

(*2) 回転方式「OR式」：鉢は回転させず、杵を公転させながら自転させる機構。

(*3) 金属釜は砲金、鋳鉄、ステンレス材料の中から選択可能。

株式会社石川工場

〒135-0053 東京都江東区辰巳1-1-8

TEL : 03-3522-1018 FAX:03-3522-1017

E-mail: info@ishikawa.co.jp

URL: <https://www.ishikawakojo.jp/>



その他の製品カタログはこちら